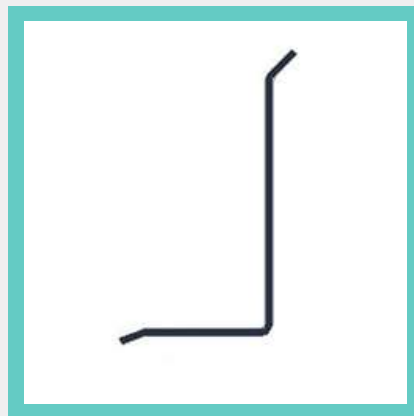
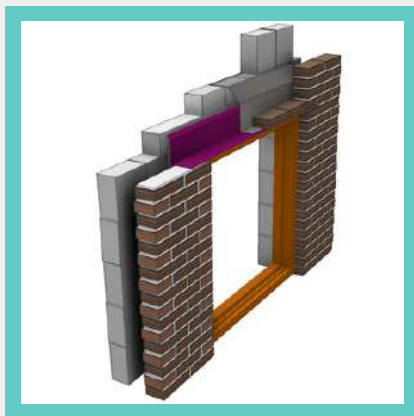
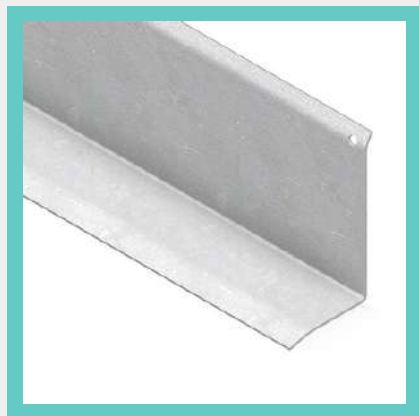




Algemeen

Muurkracht lateien zijn ontworpen, berekend en geproduceerd conform de geldende normen waaronder de BRL 3121. De lateien dienen verwerkt te worden volgens deze verwerkingsvoorschriften.

De levering op de bouwplaats

De lateien van Muurkracht worden uitvoerig gecontroleerd op alle kwaliteitsaspecten. Mocht het onverhoopt toch zo zijn dat er een latei beschadigd is of wordt, dat deze niet recht is, of afwijkt van het ontwerp dan mag deze niet gebruikt worden. Indien er beschadigingen optreden aan de zinklaag en/of de coating, dienen deze bijgewerkt te worden volgens de reparatie-voorschriften. De lateien moeten op een veilige plaats, droog en los van de grond worden opgeslagen. De lateien mogen niet in contact komen met andere metalen op de bouwplaats.

Het contact tussen onderdelen van gelegeerd staal met ongelegeerd of beperkt gelegeerd staal, dient vermeden te worden. Dit geldt niet als dit contact plaatsvindt in beton met de vereiste dekking; Kunststof materialen die in aanraking komen met producten van RVS mogen geen chloor bevatten. Voorkom beschadigingen door vervoer op de bouwplaats! Vervoer de lateien op de bouwplaats zoveel mogelijk in de gesloten verpakking.

Oplegging

Leg de oplegvakken van de Muurkracht latei in een vrij droog speciebed. Stel de latei waterpas. De opleglengte van de latei op de muur moet bij dagmaten tot 3000 mm ca. 100 mm zijn, bij dagmaten groter dan 3000 mm en tot 4000 mm is de oplegging ca. 150 mm per zijde. Voor dagmaten groter dan 4000 mm is de oplegging ca. 200 mm per zijde. De exacte minimale oplegging is te vinden in de lateiberekeningen.

Wanneer lateien projectmatig berekend zijn, kan het bij hoge belastingen zo zijn, dat de minimale oplegging afwijkt. Zie hiervoor de berekeningen van de verschillende lateien bij dit project. Indien er afgeweken moet worden van de minimaal benodigde opleglengte per zijde, dan kan dit alleen in overleg met de technische afdeling van Muurkracht. Lateien met een grotere dikte dan 5 mm altijd opleggen op oplegvilt.

Onderstempelen

Alle lateien vanaf de lengte 1000 mm moeten tijdens het metselen ondersteund worden totdat het metselwerk uitgehard is. Dit om rotatie en doorbuiging te voorkomen.

Plaatsing

Zorg ervoor dat bij lateien van 3 en 4 mm dik, de afwateringsrand over het kozijn steekt. Lateien van 5 mm en dikker hebben standaard nooit een afwateringsrand in verband met de oplegbreedte van de stenen. Tussen de bovenzijde van het kozijn en de onderzijde van de stalen latei dient minimaal 5 mm expansie ruimte blijvend aanwezig te zijn. Deze voeg moet soms groter zijn, zie hiervoor de uitkomst van de doorbuiging in de berekeningen van de latei. Plaats tussen latei en de bovenzijde van het kozijn eventueel een blijvend flexibele afdichtingsband, dit is detail afhankelijk.

Metselwerk

De waterdichte laag wordt over de latei geplaatst, hierop worden rechtstreeks de eerste laag stenen gelegd. Het verticale been van de latei dient zo dicht mogelijk tegen het metselwerk aan gelegd te worden, met een maximale maat tussen metselwerk en latei van 5 mm, behoudens er niet iets anders is vermeld in de definitieve projectspecificaties. Deze opening dient om de ca. 500 mm dichtgezet te worden met metselspecie. Let goed op! De open stootvoegen mogen niet worden afgesloten! Indien het niet gegarandeerd kan worden dat de open stootvoeg vrij blijft, adviseert Muurkracht om een laag boven de rug van de latei, nog een lijn met open stootvoegen aan te brengen. Muurkracht is van mening dat men het mooiste resultaat krijgt, wanneer deze open stootvoegen voor iedere verdieping op dezelfde hoogte zitten. De latei met de hoogste rug op een verdieping is hier dan maatgevend.

Binnen en buitenmetselwerk kunnen onafhankelijk van elkaar opgemetseld worden.

Spouwankers

De eerste laag spouwankers dienen binnen 500 mm van het oplegvlak van de latei te worden geplaatst. Spouwankers dienen te worden aangebracht volgens NEN-EN 1996-1-1 en NPR 9096-1-1. Indien dit niet mogelijk is, dient er overleg plaats te vinden met de technische afdeling van Muurkracht.

Dilatatievoegen

Verticale dilataties mogen alleen lateien doorkruisen, wanneer deze dilataties getekend zijn in de definitieve projectspecificaties van Muurkracht. In deze verticale dilataties dienen om de 4 lagen glijankers worden aangebracht over de gehele hoogte van de dilatatie. Let op! Op het einde van een lijn geveldragers, mag nóóit gebruik gemaakt worden van glijankers of bijvoorbeeld dilatatieankers. Dus wanneer een dilatatie langs een latei, hogerop langs een geveldrager loopt, vanaf de geveldrager geen ankers meer toepassen! Indien de oplegging van de latei de dilatatie doorkruist, dient deze glijdend opgelegd te worden.

Waterdichte laag

Over de latei dient over minimaal de gehele lengte een waterdichte laag te worden aangebracht. Zoals bijvoorbeeld DPC-folie. Dit voor een optimale waterhuishouding. De waterdichte laag dient bij thermisch verzinkte lateien het contact tussen de stenen en het verzinkte staal op de latei te voorkomen.

Reinigen van de gevel.

De gevel mag niet gereinigd worden met agressieve producten. Na het reinigen dienen de lateien en de bovenliggende gevel goed met schoon water afgespoeld te worden zodat geen reinigingsresten en / of schoonmaakproducten achterblijven.

Gebruik voor het specifiek reinigen van de gecoate lateien de onderhoudsvoorschriften poedercoating.

Meer informatie?
Bezoek onze site



Algemeen

Tijdens de montage of het transport van gecoate materialen kunnen er beschadigingen ontstaan. Voor de keuze van het herstel zijn de beschadigingen in te delen in onderstaande groepen.

Oppervlaktekrassen, niet tot de ondergrond

1. Grondig schuren ter plekke van de beschadiging, waarbij het oppervlak zo klein mogelijk gehouden moet worden, gebruik schuurpapier nummer 120.
2. Het geheel goed afstoffen.
3. Het gedeelte rondom de beschadiging (gecoat deel) afnemen met M.E.K. (Butanon), voorzichtig week maken van het geschuurde gedeelte.
4. Afwerken met een één- of twee-componenten polyurethaanlak* op juiste kleur.

Kleine beschadigingen waarbij de zinklaag zichtbaar is

1. Grondig schuren ter plekke van de beschadiging, waarbij het oppervlak zo klein mogelijk gehouden moet worden, gebruik schuurpapier nummer 120.
2. Het geheel goed afstoffen.
3. Het gedeelte rondom de beschadiging (gecoat deel) afnemen met M.E.K., voorzichtig week maken van het geschuurde gedeelte.
4. Bij een beschadiging op aluminium of verzinkt staal een primer aanbrengen. Indien de zinklaag is verwijderd een primer aanbrengen op basis van een epoxy-zink-primer.
5. Afwerken met een één- of twee-componenten polyurethaanlak. Let op glansgraad: circa 70-80%. Werk altijd een gedeelte af, bijvoorbeeld tot en met een las.

Meerdere beschadigingen van de coating tot de ondergrond

Hierbij moet de keuze worden gemaakt tussen het bijwerken ter plaatse of het geheel opnieuw coaten. In dit geval kunt u het best even contact opnemen met Muurkracht B.V. voor een advies.

Grote beschadigingen waarbij de zinklaag is verwijderd.

De duurzaamheid van een onderdeel kan niet gegarandeerd worden wanneer er meer dan 0,5% van het totaal oppervlak van het verzinkte onderdeel ontstaat is van de zinklaag. Ook mogen afzonderlijke beschadigingen van de zinklaag niet groter zijn, dan 10 cm²!

Ook in dit geval kunt u het best even contact opnemen met Muurkracht B.V. voor een advies.

De bovenstaande reparatiemethoden zijn geschikt voor zowel binnen- als buiten- toepassing.

Meer informatie?
Bezoek onze site



Algemeen

Verzinkt staal of aluminium voorzien van een poedercoating geeft een lange levens- duur. Om het fraaie uiterlijk te behouden is periodiek verwijderen van vuil beslist noodzakelijk. Dit kan bijvoorbeeld eenvoudig worden gecombineerd met het reinigen van de ruiten. De methode en de frequentie van deze reiniging zijn afhankelijk van de atmosfeer waarin de coatlaag (het werkstuk of gebouw) zich bevindt. Na elke reiniging met reinigingsmiddelen is het belangrijk het oppervlak met schoon water na te spoelen.

Frequentie van het reinigen

Er is een duidelijke relatie tussen weinig beregende en sterk vervuilde materialen en corrosieplaatsen. De kans op corrosie is groter wanneer er niet goed en te weinig wordt gereinigd. De nabijheid van industrie en/of zeeklimaat zal de aantasting van het coatwerk verder bevorderen. Zo zijn er vier situaties te onderscheiden die een andere reinigingsfrequentie noodzakelijk maken.

Situaties

- Normale omstandigheden.
- Industriegebied of zeeklimaat, binnen 20 km vanaf de kust.
- Niet beregende delen, dus delen die niet via natuurlijke weg worden schoongehouden.
- Combinatie van bovenstaande.

Reinigingsmethode

Doorgaans kan worden volstaan met een van tevoren opgesteld reinigingsplan:

1. Verwijderen van grof vuil door middel van het afsprengen met leidingwater.
2. Benevelen met een neutraal of zwak alkalisch reinigingsmiddel en laten inwerken.
3. Handmatig de vuilaanslag van de ondergrond losmaken met behulp van 'non-woven nylon' handpad wit.
4. Vervolgens grondig naspoelen met leidingwater.

Producten die schuurkrassen of diepe krassen veroorzaken, zoals schuurpapier, staalwol en staalborstels, mogen niet worden gebruikt. De reinigingsmiddelen dienen chemisch neutraal te zijn met een pH tussen de 5 en 8. Dus geen alkalische middelen, zoals ammonia of soda, maar ook geen zure producten, zoals zoutzuur of fosforzuurhoudende reinigingsmiddelen. Sterk verontreinigde objecten kunnen worden schoongemaakt met een polijstende cleaner. Deze schurende middelen mogen uiterst spaarzaam worden gebruikt als plaatselijk een zo sterke vervuiling is opgetreden dat de gewone reinigingsmethoden geen effect meer hebben. Een nabehandeling met een wasachtig product heeft als voordeel dat de glans wordt opgehaald en de laklaag meer vuil en waterafstotend wordt.

Situatie	Normale omstandigheden, beregend	Zee- of industrieklimaat	Nier beregend	Niet beregend en zee- of industrieklimaat
Frequentie	2x per jaar	4x per jaar	4x per jaar	4x per jaar

Meer informatie?
Bezoek onze site

